



PHARMACIE ET COSMÉTIQUE



 MEMBER OF
INTERPUMP GROUP

Catalogue numérique :

Index interactif

Symbole des d'actions interactives



Liens externes



Retour à l'index

CONTENU

EXPERTS EN SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE ET COSMÉTIQUE	3
INOXPA POUR LE SECTEUR PHARMACEUTIQUE	4
INOXPA POUR LE SECTEUR COSMÉTIQUE	4
INOXPA POUR LE SECTEUR DES PRODUITS DÉTERGENTS ET DE LA CHIMIE FINE	5
SOLUTIONS ET ÉQUIPEMENTS	5
PROCÉDÉS POUDRES/LIQUIDES	6
AUTOMATISATION	7
ATEX	7
VALIDATIONS	7
COMPOSANTS	8
ETUDES DE CAS	9
HALLE TECHNOLOGIQUE	9
RÉSEAU DE DISTRIBUTION	10



EXPERTS EN SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE ET COSMÉTIQUE

INOXPA possède une vaste expérience dans la fabrication d'équipements et de composants pour la gestion hydraulique, l'agitation et le mélange, avec la manipulation d'ingrédients solides, une ingénierie de classe mondiale et des connaissances approfondies en matière de procédés.

Nous proposons des solutions personnalisées pour les secteurs:

- pharmaceutique
- biotechnologique
- vétérinaire
- cosmétique
- Des soins à domicile et De la chimie fine

CONFIANCE, SÉCURITÉ ET OPTIMISATION DES PROCÉDÉS

Les connaissances et le savoir-faire accumulés au fil des années nous permettent de proposer des solutions adaptées et de fabriquer des produits en fonction des besoins de chaque entreprise.

CONNAISSANCES TECHNIQUES ET COMPOSANTS POUR DES SOLUTIONS DE QUALITÉ

Afin de garantir un résultat final optimal, nous disposons de les connaissances des procédés dans la conception de tout équipement et installation, respectant ainsi les **Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)**, garantes d'une production de haute qualité, fiable, sûre et efficace à l'abri de la contamination croisée.



INOXPA POUR LE SECTEUR PHARMACEUTIQUE

Les secteurs pharmaceutique, biotechnologique et vétérinaire sont sans doute les plus exigeants du point de vue de l'hygiène.

Les équipements et les installations doivent être rigoureusement conçus selon les normes les plus élevées et utiliser des composants de haute qualité conformes aux réglementations les plus strictes en matière de santé et de sécurité pour la fabrication de différents types d'analgésiques, d'anti-inflammatoires, d'antibiotiques, de vaccins, ainsi que d'autres produits tels que les sirops, les crèmes, les suppositoires, les solutions injectables ou les comprimés



INOXPA POUR LE SECTEUR COSMÉTIQUE

Le secteur cosmétique est en constante évolution et les exigences en matière d'hygiène et de santé augmentent, nécessitant même dans certains cas des installations et des équipements avec des finitions et des certifications de niveau pharmaceutique.

INOXPA met sa vaste expérience et ses connaissances à la disposition des entreprises du secteur cosmétique, en relevant d'importants défis technologiques et hygiéniques dans la conception d'équipements et d'installations, tout en appliquant le savoir-faire acquis dans le développement de projets dans le secteur pharmaceutique.



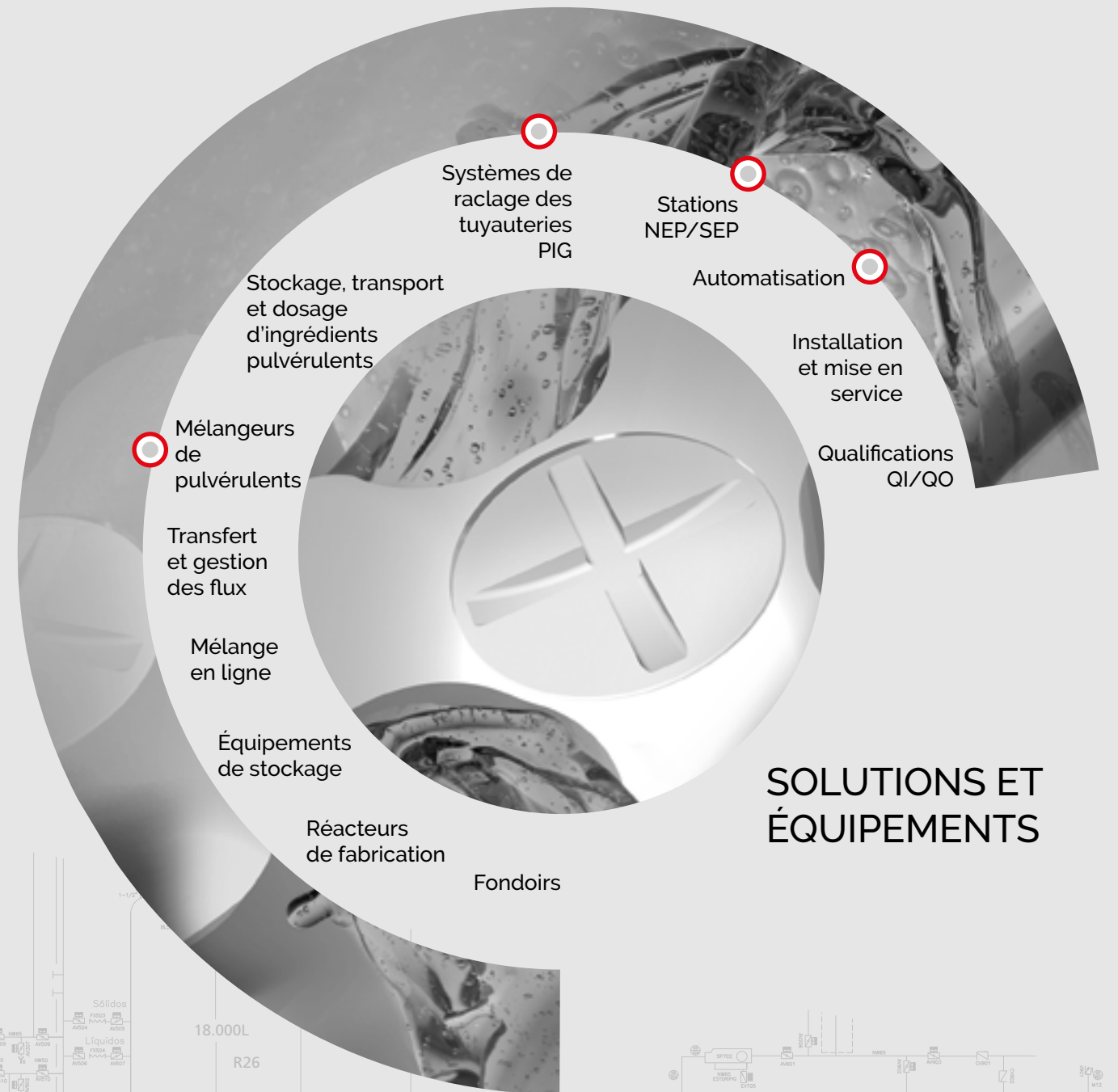
- Sirops
- Crèmes, gels et pommades
- Solutions ophtalmiques
- Suppositoires
- Vitamines
- Antibiotiques
- Solutions parentérales
- Vaccins
- Procédés de fermentation, bioréacteurs
- Formes pharmaceutiques solides

- Crèmes cosmétiques
- Lotions
- Gels et shampoings
- Rouges à lèvres
- Déodorants
- Masques
- Désinfectants pour les mains
- Dentifrices
- Teintures capillaires
- Cosmétiques capillaires et gel coiffant
- Crèmes à raser
- Eaux de Cologne et parfums
- Maquillage

INOXPA POUR LE SECTEUR DES PRODUITS DÉTERGENTS ET DE LA CHIMIE FINE

Ces secteurs évoluent d'une conception chimique et industrielle vers des exigences d'hygiène importantes, similaires à celles des secteurs cosmétique et pharmaceutique.

INOXPA peut apporter son expérience et son savoir-faire dans ces domaines pour soutenir les entreprises dans cette transition aussi exigeante que nécessaire.



SOLUTIONS ET ÉQUIPEMENTS



PROCÉDÉS POUDRES/LIQUIDES

INOXPA avec plus de 50 ans d'expérience dans les procédés de pompage, de mélange et de gestion des flux de produits liquides, a suite à l'acquisition d'un spécialiste dans les domaines des poudres acquis des connaissances approfondies en matière de stockage, de transport, de mélange et de dosage des matières pulvérulentes. Nous sommes ainsi en mesure de mener à bien des projets globaux avec des exigences technologiques dans les deux domaines.



AUTOMATISATION

Nos équipements, installations et usines intègrent toujours un système d'automatisation de haut niveau, afin qu'ils puissent être validés, y compris un système de recettes, de rapports ou d'enregistrements, la possibilité d'une supervision SCADA de toute une usine. Par ailleurs, l'automatisation peut être développée en option conformément à la réglementation d'audit CFR 21 partie 11 de la FDA.

Les systèmes d'automatisation des usines INOXPA sont à même de répondre aux exigences de l'industrie 4.0.

ATEX

Un grand nombre de procédés du secteur pharmaceutique et cosmétique utilisent des produits susceptibles de générer une atmosphère explosive en raison de l'utilisation de liquides inflammables, d'alcool, d'acétone ou d'autres solvants (zone 1/2) ou en raison de nuages de poussière (zone 21/22).

Chez INOXPA, nous disposons de connaissances et d'expérience dans la conception et la fabrication d'équipements de catégorie 2 et 3 pour pouvoir travailler dans ces zones et réaliser les essais, la documentation et les dossiers nécessaires, qui sont déposés auprès d'une entité notifiée si nécessaire, conformément à la directive ATEX 2014/34/UE.



VALIDATIONS

Chez INOXPA, nous avons la capacité et les connaissances nécessaires pour élaborer la documentation nécessaire pour pouvoir effectuer des qualifications QI/QO des équipements et des installations que nous concevons et produisons.

Un essai de réception en usine réussi avec le contrôle des paramètres requis pour la validation QI/QO ainsi qu'un essai de réception sur site ou une mise en service par notre équipe technique spécialisée dans vos installations, faciliteront grandement le processus de validation de l'installation. à réaliser.

COMPOSANTS



Pompes centrifuges:
Prolac HCP, Prolac HCP-WFI



Pompe à lobes rotatifs: SLR



Pompe à rotor excentré: Kiber



Système de raclage des tuyauteries: PIG



Agitateur magnétique: BMA



Mixeur de fond: ME 6100



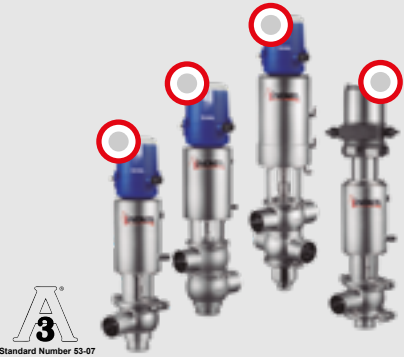
Agitateur avec garniture mécanique: CXC



Agitateur contrarotatif: MCR



Mélangeur de table: MM



Vannes à clapet



Filtres



Vannes



ETUDES DE CAS

Répondre aux besoins de nos clients a toujours été l'objectif numéro un d'iNOXPA. Depuis sa création, nous mettons l'accent sur la proximité et les services.



HALLE TECHNOLOGIQUE

Nous disposons des unités pilote permettant de confirmer que les équipements et les systèmes proposés sont valides et efficaces pour la production des produits requis.

Les résultats permettent à notre équipe technique de conseiller nos clients pour optimiser leurs procédés de fabrication. Un grand nombre de projets réalisés pour des entreprises leaders de leur secteur à l'échelle mondiale.





INOXPA S.A.U.
Telers, 60
17820 Banyoles - Spain
Tel. +34 972 57 52 00
Fax +34 972 57 55 02
inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



RÉSEAU DE DISTRIBUTION

Notre réseau de filiales et de distributeurs associés assure une proximité avec nos clients, nous permettant ainsi de leur garantir un service rapide et efficace, de l'élaboration du projet à son exécution et sa validation, en passant par le service après-vente, et ce, pendant toute la durée de vie de l'installation.